

PERFIL CORPORATIVO

# Soluciones integrales de fabricación pesada

Recipientes a presión, tanques esféricos, componentes de gran diámetro y equipos industriales para proyectos de proceso.

Petroquímica | Nuevas energías  
Minería | Cemento



## Capacidad de suministro y fabricación para equipos industriales críticos

Soluciones integrales de fabricación para industrias petroquímica, nuevas energías, minería y cemento, con ingeniería de precisión, calidad consistente y ejecución confiable de proyectos.

### AWS

Soldadura y fabricación certificada

### ASME

Sellos U, U2, S y R

### PED

Directiva Europea de Equipos a Presión

### Licencias

Recipientes a presión en Corea del Sur y China

### Acerca de PNP

Proporcionamos soluciones integrales de fabricación desde un único punto de atención para las industrias petroquímica, nuevas energías, minería y cemento, entregando ingeniería de precisión, calidad consistente y ejecución confiable de proyectos.

Nuestros socios afiliados cuentan con certificación completa bajo normas internacionales, incluyendo AWS (Sociedad Americana de Soldadura), ASME (U, U2, S, R) y PED europea (Directiva Europea de Equipos a Presión), junto con licencias de fabricación de recipientes a presión en Corea del Sur y China. Sus instalaciones abarcan más de 1,7 millones de m<sup>2</sup> de área interior y están equipadas con tecnologías de mecanizado, procesamiento y corte de alto desempeño.

Las plantas cuentan con más de 78 puentes grúa, cuatro vehículos automáticos móviles de transporte y un puerto de carga dedicado de 50.000 DWT (toneladas de peso muerto), lo que permite manejo eficiente, logística continua y entregas puntuales para proyectos de gran escala.

# Plataforma industrial y capacidad técnica

Nuestros socios cuentan con tecnologías avanzadas de fabricación e instalaciones de gran escala para atender requisitos de manufactura complejos y de alto volumen.



**+1,7 millones m<sup>2</sup>**

área interior de fabricación

**78+**

puentes grúa para manejo pesado

**50.000 DWT**

toneladas de peso muerto, puerto dedicado

## Tecnologías principales

### Corte y preparación

Plasma CNC (control numérico): 20 equipos  
Plasma / oxicorte CNC: 15 equipos  
Láser Tanaka: 27 equipos

### Rolado de placas

Roladoras de tres y cuatro rodillos: 16 equipos  
Ancho máximo de placa: 4.250 mm  
Espesor máximo: 300 mm

### Sistemas de soldadura

Soldadura por plasma  
Soldadura de ranura estrecha  
Resanado automático por arco

### Tratamiento térmico

Tres hornos disponibles  
12 x 12 x 40 m  
7 x 7 x 30 m  
6 x 11 x 11 m

### Preparación superficial

Sala de pintura: 36 x 15 x 40 m  
Sala de granallado: 20 x 15 x 40 m

### END / RT radiografía

Ensayos no destructivos, END  
Tres salas de radiografía industrial  
Dimensión por sala: 12 x 12 x 40 m



Fabricación pesada, manejo interno y logística para entregables de gran escala

# Ejecución, calidad y trayectoria comprobada

Durante más de 40 años, nuestros socios han entregado de forma consistente equipos de alta calidad y soluciones de fabricación para las industrias de petróleo y gas, pulpa y papel, química, minería, costa afuera, nuevas energías y cemento.



## 40+ años

fabricación industrial y soluciones de equipos

## Trayectoria comprobada

Sus referencias incluyen clientes globales como Siemens, ABB, GE Vernova, SABIC, Petrobras, Pemex, ANDRITZ y Caterpillar, con enfoque en calidad, confiabilidad y entrega oportuna.

## Clientes y referencias industriales

**Siemens | ABB | GE Vernova | SABIC | Petrobras | Pemex | ANDRITZ | Caterpillar**

### Propuesta técnica

Equipos y fabricación industrial con trazabilidad técnica, calidad documentada, confiabilidad y cumplimiento de cronogramas para proyectos de gran escala.

# Soluciones para tanques esféricos

**GNL, GLP y amoniaco anhidro**

Nuestros socios se especializan en el diseño y suministro de tanques esféricos de almacenamiento para aplicaciones industriales de gases licuados. Estos tanques, conocidos como esferas Horton, se usan ampliamente para el almacenamiento seguro y eficiente de gas licuado de petróleo, GLP (LPG), gas natural licuado, GNL (LNG), y amoniaco anhidro.



## Criterio técnico por aplicación

Servicio	Condición de servicio	Materiales típicos
<b>GNL</b>	Criogénico hasta -162 °C	Para aplicaciones de GNL, que requieren almacenamiento criogénico a temperaturas tan bajas como -162 °C, se utilizan materiales avanzados como acero al 9 % de níquel, por ejemplo ASME SA-553 Tipo I, ASME SA-353 y EN 10028-4 X7Ni9, así como acero inoxidable ASME SA-304/304L para recipientes internos. Esto asegura alta tenacidad y resistencia a fractura frágil bajo condiciones extremas.
<b>GLP</b>	Presurizado o refrigerado leve	Para almacenamiento de GLP, propano y butano, los tanques esféricos operan típicamente bajo condiciones presurizadas o ligeramente refrigeradas. Se usan placas de acero al carbono de alta resistencia, como ASME SA-516 Grado 70, SA-537 Clase 1 y 2, y ASME SA-738 Grado A, para asegurar integridad estructural, seguridad y confiabilidad de largo plazo.
<b>Amoniaco</b>	Servicio licuado industrial	Servicio incluido en las aplicaciones de gases licuados industriales. La selección final depende de presión, temperatura, compatibilidad química, tenacidad requerida, procedimiento de soldadura, inspección y requisitos del proyecto.

## Valor para el cliente

Solución orientada a integridad estructural, seguridad, tenacidad a baja temperatura, resistencia a fractura frágil, soldabilidad, inspección y confiabilidad de largo plazo.